

Bluefin Ecofin

2953

Vodouředitelný, rychleschnoucí čirý lak pro průmyslové zpracování.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Lak na dřevo na vodní bázi, který lze použít jako jedno- i dvousložkový. Velmi rychlé schnutí. Zpracovatelný jako „lak na lak“; velmi dobrá odolnost vůči krémům a tukům (CFB); dobrá mechanická a chemická odolnost; velmi dobrá světlostálost; vynikající odolnost proti slepování a dobrá plnivost. Produkt obsahuje speciální UV filtr s ochranou proti světlu, který chrání dřevěný povrch a případně použité mořidlo před předčasným žloutnutím nebo vyblednutím. Obzvláště nízký obsah VOC.

Pro povrchové úpravy, u nichž je v důsledku způsobu výroby vyžadována rychlá stohovatelnost.

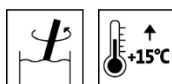
Speciální vlastnosti a zkušební normy

- **ÖNORM A 1605-12** (nábytkové plochy)
Odolnost proti chemickým účinkům:
při jednocomponentním zpracování: 1-C
při dvoukomponentním zpracování: 1-B
Chování při namáhání oděrem: 2-D (≥ 50 U)
Chování při namáhání škrábáním: 4-E (0,9 N)
- **DIN 68861** (povrchy nábytku)
Část 1: Chování při chemickém namáhání:
při jednocomponentním zpracování: 1 C
při dvoukomponentním zpracování: 1-B
Část 2: Chování při namáhání oděrem: 2 D (nad 50 do 150)
Část 4: Chování při namáhání škrábáním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1** (chování při hoření) ve spojení s obtížně hořlavým podkladem:
obtížně hořlavý (dříve B 1 dle B 3800-1), Q1, Tr 1
- **DIN 53160** Odolnost proti slinám a potu
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpečnost hraček; migrace určitých prvků (bez těžkých kovů)
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů pro povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+



Oblasti použití

- **Jednokomponentní zpracování:** pro lakování běžně namáhaných ploch při výrobě nábytku a interiérového zařízení stejně jako např. ne trvale viditelné plochy. Oblast použití IV podle ÖNORM A 1610-12.
- Pro lakování běžně namáhaných ploch při výrobě nábytku a interiérových prvků, jako např. desky stolů a odstavné desky v obytném prostoru, čelní a trvale viditelné plochy, namáhané plochy sedacího nábytku a nestále viditelné plochy (kromě desek stolů). Oblasti použití III až IV podle ÖNORM A 1610-12.
- Pro nátěry stěn a stropních prvků.
- Pro průmyslové lakování rakví.
- Pro obtížně vznětlivé a obtížně hořlavé plochy ve spojení s obtížně hořlavým podkladem.

ZPRACOVÁNÍ**Pokyny pro zpracování**

- Prosím, produkt před použitím rozmíchat.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +15 °C.
- Různé druhy dřevin, jako je **dub, modřín**, atd. obsahují složky rozpustné ve vodě, které jsou aktivovány při nanášení vodouředitelných laků na nábytek. Aby se zabránilo změnám v zabarvení (může být různě výrazné dle místa původu dřeva), doporučuje se při lakování dubu, modřínu a jiných dřevin s vysokým podílem extraktivních látek předzákladování pomocí produktu ADLER PUR-Primer 25291 (viz technický list).
- Prosím, dbejte našich „**Pracovních směrnic pro vodouředitelné nábytkové laky**“.
- Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

Poměr míchání

4% 82210

100 hmotnostních dílů Bluefin Ecofin 2953
4 hmotnostních dílů ADLER Aqua-Vernetzer 82210

ADLER Aqua-PUR-tužidlo 82210 musí být před zpracováním za stálého míchání pečlivě zpracováno do laku. Po rozmíchání doporučujeme před zpracováním ponechat prodlevu cca 10 min.

Doba zpracování

max. po 3 dnech

Zvýšená teplota zkracuje dobu schnutí.

Technika nanášení

Postupy aplikace	Airless	Airmix, Aircoat	Pohárková pistole
Tryska (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	1,8 - 2,0
Stříkáčací tlak (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Přídavný tlak (bar)	-	1 - 2	-
Množství nánosu (g/m ²)	cca 80 - 120 na 1 vrstvu: (základová vrstva- a vrchní lak) celkový nános max. 450		

Tvar a stav podkladu ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nátěrem.

Doba schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhk.)



Brousitelné a přelakovatelné	po cca 1 hod.
Manipulovatelnost a stohování	po cca 2 - 3 hod.

Uvedené hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nižší teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.

U všech laků lze schnutím přes noc při pokojové teplotě docílit výrazně lepšího následného vrchního lakování. Obsah zbytkových rozpouštědel v lakovém filmu je udržován na nízké úrovni.

Čištění pracovních nástrojů

Okamžitě po použití opláchnout vodou.

Pro odstranění naschnutých zbytků laku doporučujeme přípravek ADLER Aqua-Cleaner 80080 (zředit vodou 1:1).

PODKLAD**Typ podkladu**

Jehličnaté a listnaté dřeviny (Masivní dřevo)

Kvalita podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva a testován na vhodnost pro povrchovou úpravu.

Příprava podkladu**Listnaté dřevo:**

Broušení zrnitostí P150 - 180 a očistit.

Dřevo jehličnanů:

Broušení zrnitostí P100 - 150 a očistit.

SKLADBA POVRCHOVÉ ÚPRAVY**Základování**

1 vrstva Bluefin Ecofin 2953

Mezibrus

Zrnitost P240 - 320



Je třeba se vyvarovat probroušení, které může vést k povrchovým nesrovnalostem, které se při stárnutí ještě zvýrazňují žloutnutím.

Vrchní lakování

1 vrstva Bluefin Ecofin 2953

ČIŠTĚNÍ & OŠETŘOVÁNÍ

Čištění a péče

Čištění přípravkem ADLER Clean-Möbelreiniger 96490. Ošetřování přípravkem ADLER Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ

Velikost balení

5 kg, 25 kg, 120 kg

Stupně lesku

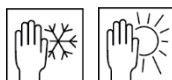
G5 Naturmatt	2953000105
G10 Stumpfmatt	2953000110
G20 Matt	2953000120
G30 Matt	2953000130
G40 Matt	2953000140
G50 Halbmatt	2953000150
G60 Halbmatt	2953000160
G70 Seidenmatt	2953000170
G80 Seidenmatt	2953000180

Doplňkové produkty

ADLER Aqua-Vernetzer 82210
 ADLER PUR-Primer 25291
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Clean-Möbelreiniger 96490
 ADLER Clean-Möbelpflege Plus 7222000210

DALŠÍ POKYNY

Trvanlivost/skladování



Minimálně 9 měsíců v originálně uzavřených obalech.

Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technická data

Dodaná viskozita cca 45 ± 5 s dle DIN 53211 (6-mm-odlivka, 20 °C)

Bezpečnostně-technické informace



Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu www.adlercesko.cz.

Výrobek je vhodný pouze pro průmyslové a komerční zpracování.

Obecně je třeba se vyvarovat vdechování aerosolů z laku během stříkání; to je zajištěno správným použitím respirátoru (kombinovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).