

Aquawood Protor-Base D

5806

Wodna, biała 2-komponentowa międzywarstwa do drzwi wejściowych lakierowanych na kryjąco dla przemysłu i rzemiosła.

Dopasowany systemowo w połączeniu z **Aquawood Protor-Finish D**.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodna, biała 2-komponentowa międzywarstwa o bardzo dobrej odporności UV, bardzo dobrej przyczepności do wilgotnego podłoża i bardzo dobrym działaniu izolującym, szczególnie do systemu lakierowania drzwi zewnętrznych Aquawood Protor.

Szczególne właściwości Normy na metody badań

- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



Obszary zastosowania

- Wysokojakościowe drzwi zewnętrzne z drewna.



PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przera-



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15 - 25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80%.
- Nie należy zamykać pojemników z utwardzonym materiałem.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 305 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

05-21 (zastępuje 02-21) ZKL 5806

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
 Tel: 0043/5242/6922-190, faks: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com
 Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni potysku.

Proporcje mieszania

100 cz. wag. Aquawood Protor-Base D 5806
7 cz. wag. utwardzacza ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Base D można stosować wyłącznie z utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

ADLER Aqua-PUR-Härter należy przed przerabianiem starannie zmieszać z komponentami lakieru stosując mieszadło.

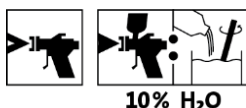
Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. celem lepszego odgazowania.

Czas przydatności mieszanki do użycia

2 godz.

Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszanki do użycia.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia

Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie- m powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Dysza (ø cal)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 – 2	-
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	-	10
Ilości nanoszone (g/m ²)	ok. 150 - 200		
Wydajność na pojedyncze naniesienie (g/m ²) ¹⁾	ok. 240 - 320		
Ilości nanoszone (µm)	ok. 150 - 200		
¹⁾ Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzanych wcześniej prób lakierowania.



Czasy schnięcia

(w temperaturze pokojowej 20°C)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 30 min
Nielepkki	po ok. 5 godz.
Całkowicie wyschnięty	po ok. 12 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

	<p>Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.</p> <p>Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).</p>
<p>Czyszczenie narzędzi</p> 	<p>Natychmiast po użyciu wodą.</p> <p>W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą).</p>
PODŁOŻE	
Rodzaj podłoża	Gatunki drzew liściastych i iglastych, jak również płyty MDF (zatwierdzone do zastosowań zewnętrznych).
Właściwości podłoża	<p>Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.</p> <p>Płyty MDF: Proszę stosować wyłącznie odporne na wilgoć płyty MDF typu V100 w jakości polecanej przez producenta do zastosowań zewnętrznych.</p>
Wilgotność drewna	13% +/- 2%
Przygotowanie podłoża	Nadające się płyty MDF: Szlif papierem P180-P220
BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.
Impregnacja	<p>Drewno liściaste i iglaste: 1 x Aquawood Primo A2 5452</p> <p>Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.</p> <p>Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.</p>
Podkład	<p>Konieczny tylko w przypadku nadających się płyt MDF (gruntowanie wgłębne, ochrona przed działaniem wody, poprawa przyczepności)</p> <p>Wymagany jest dodatkowy podkład na bazie produktu rozpuszczalnikowego ADLER 2 K-Epoxi-Grund Weiß (biały) 68316: Frezowania i krawędzie pomalować nierozcieńczonym produktem, schnięcie przynajmniej 4 godz. Szlifowanie na gładko papierem P240. Całą powierzchnię natrysnąć obficie. Rozcieńczalnik do natrysku ok. 25 - 30 % ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. Schnięcie przez noc.</p>
<p>Szlifowanie międzyoperacyjne</p> 	<p>Papierem P220 - P240</p> <p>Usunąć pył ze szlifowania.</p> <p>Należy bezwzględnie unikać przeszlifowania podkładu.</p>
Warstwa pośrednia	1 x Aquawood Protor-Base D 5806

**Szlifowanie międzyopera-
cyjne**

Papierem P220 - P240
Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Protor-Finish D 5808

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

2,7 kg, 8 kg, 22 kg

Odcienie barwy/stopnie polysku

Weiß (biały)	5806050000
Gelb (żółty)	5806055631
Ocker	5806055632
Rot (czerwony)	5806055633
Blau (niebieski)	5806055634
Grün (zielony)	5806055635
Grau (szary)	5806055636
Dunkelgrau (ciemnoszary)	5806055947

Produkty dodatkowe

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER 2K-Epoxi-Grund 68316
ADLER KH-Spritzverdünnung 80364
Aquawood Primo A2 5452
Aquawood Protor-Finish D 5808

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO Wartość graniczna UE dla Aquawood Protor-Base D (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base D zawiera maks. 50 g/l LZO.

**Dane
BHP**

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa i transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdą Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).