

**Aquawood Diamond-Top D****5090**

**Pigmenterat 2K-lacksystem för Premium träfönster** för industri och hantverk  
Systemanpassad i kombination med Aquawood Diamond-Sealer D

**PRODUKTBEKRIVNING****Allmänt**

Vattenbaserat, matt, täckande pigmenterat 2K-lacksystem med utmärkt väder- och UV-beständighet.  
Produkten utmärker sig genom mycket bra reptålighet, perfekt vattenskydd, hög blockfasthet, hög kemikalieresistens samt mycket bra långtidselasticitet med samtidig hårdhet och korta torkningstider.

**Test standardernas särskilda egenskaper**

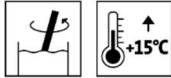
- Lämplighetsintyg enligt **DIN EN 927-2** Vittring utomhus
- ÖNORM EN 71-3 Leksakssäkerhet – Migrering av vissa grundämnen (fri från tungmetaller)
- **Cradle to Cradle Certified®** Silver certifierat Intygas genom externt provningscertifikat.
- DIN 53160-1 och DIN 53160-2 Svett- och salivfasthet
- **Fransk förordning DEVL1104875A** om märkning av byggbeläggningsprodukter avseende deras emissioner av flyktiga skadliga ämnen: A+

**Användningsområden**

- Högvärdiga fönster i trä.

## BEARBETNING

### Bearbetningsinstruktioner



- Rör om produkten före användning. Men undvik luftinförsel vid omrörningen.
- Det krävs att produkt, objekt och rum har en temperatur på minst + 15 °C.
- De optimala bearbetningsförhållanden ligger mellan 15 - 25 °C med en relativ luftfuktighet på 40 - 80 %.
- Förpackningar med härdat material ska inte förslutas.
- Tätningsmaterial ska vara kompatibla med målningen och får inte läggas på innan lacken har härdat helt. Tätningsprofiler med mjukgörare har i kombination med lack benägenheten att klibba. Använd endast godkända typer.
- Vid byte från Aquawood Diamond-Top D 5090 till andra vattenlackssystem är det viktigt med en tillräcklig rengöring av ledningarna och sprutanordningarna, helst med varmt vatten.
- Får genom tillsats av strukturstoffet Aquafix S 8110 en fint strukturerad yta. Samtidigt ökas den höga mekaniska motståndsförmågan ytterligare. Tillsatsmängd upptill maximalt 8 %.
- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt. Avvikelse leder till film- och vidhäftningsrubbingar samt till påverkan av vittrings- och färgtonsstabiliteten.
- Beakta vår **ARL 300 - Arbetsinstruktion för beläggning av måttstabla och begränsad måttstabla komponenter – Allmän del** samt normer och riktlinjer för fönstertillverkning.
- Följ respektive produkts tekniska informationsblad.

### Blandningsförhållande



100 vikt- och volym-delar Aquawood Diamond-Top D 5090  
5 vikt-delar Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aquawood Diamond-Top D 5090 kan bara användas med härdaren Aqua-Hardener 8450 (8450) och i det uppgivna blandningsförhållandet. Avvikelse leder till film- och vidhäftningsrubbingar.

Innan bearbetningen ska Aqua-Hardener 8450 (8450) under omrörning noga arbetas in i lackkomponenten.

Efter tillsättning av härdaren rekommenderas en väntetid på ca 10 minuter för en förbättrad avgasning.

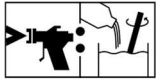
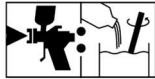
### Droptid



Ca 2 timmar

Droptiden kan inte förlängas ytterligare.

Högre temperaturer förkortar droptiden.

**Appliceringsteknik**0-5% H<sub>2</sub>O10% H<sub>2</sub>O

Appliceringsmetod	Airless	Airless luftstödd (Airmix, Aircoat, osv.)	Tryckkoppspistol
Sprutmunstycke (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	2,2
Sprutmunstycke (ø inch)	0,011 - 0,013	0,011 - 0,013	
Spruttryck (bar)	80 - 100	80 - 100	3 - 4
Sprayluft (bar)	-	1 - 2	-
Sprutavstånd (cm)	ca 25		
Spädning	Vatten		
Spädnings-tillsats i %	0 - 5		10
Våtfilm (µm)	ca 200		
Dryghet per applicering (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1</sup>	ca 300		
Torrfilmens totala uppbyggnad (µm)	100 till max 120		

<sup>1)</sup> Dryghet inkl. tillsats av spädningsmedel och stänkförlust

Underlagets form, beskaffenhet och fukthalt påverkar åtgången/drygheten. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

**Torkningstider**

(vid rumstemperatur 20 °C)



12h

Damm torr (ISO 1517)	efter ca 30 minuter
Klibbfri	efter ca 5 timmar
Helt torkat	efter ca 12 timmar

Forcerad torkning är möjligt vid behov.

De uppgivna värden är riktvärden. Torkningen beror på flera faktorer såsom underlag, skiktjocklek, temperatur, luftcirkulation och relativ luftfuktighet.

Låga temperaturer och/eller hög luftfuktighet kan förlänga torktiden.

Undvik direkt solljus!

**Rengöring av arbetsredskapen**

Med vatten omedelbart efter användning.



För borttagning av intorkade lackrester rekommenderar vi Aqua-Cleaner 8004 (utspätt 1:1 med vatten).

**UNDERLAG**

<b>Underlagstyp</b>	Trä enligt direktiv för fönstertillverkning
<b>Underlagets beskaffenhet</b>	Underlaget ska vara torrt, rent, bärkraftigt, fritt från separerande ämnen såsom fett, vax, silikon, kåda osv. och fritt från trädamm samt kontrolleras avseende lämplighet för beläggning.
<b>Träfuktighet</b>	13 % +/- 2 %

**BELÄGGNINGSUPPBYGGNAD**

<b>Allmänt</b>	Beläggningsuppbyggnaderna nedan ska ses som exempel.
<b>Impregnering</b>	1 x Aquawood Primo A2 5452 Mellantorkning: ca 4 timmar Använd träskyddsmedel med försiktighet. Läs alltid etiketten och respektive produkts tekniska informationsblad före användning.
<b>Mellanbeläggning</b>	1 x Aquawood Diamond-Sealer D 5520 Följ respektive produkts tekniska informationsblad.

**Mellanslipning**

Korn 220 - 240  
Ta bort slipdamm.

**Slutskikt**

1 x Aquawood Diamond-Top D 5090

**SKÖTSEL OCH RENOVERING****Skötsel och renovering**

Hållbarheten av konstruktionsdetaljer i trä är beroende på många faktorer: i synnerhet vittringens art, det konstruktionsmässiga skyddet, mekanisk belastning och den valda färgtonen; för en lång hållbarhet krävs regelbunden kontroll, skötsel och underhållsåtgärder vid behov.  
Rengöring med Top-Cleaner 7208 och skötsel med Top-Care 7227 i paket Windoor Care-Set 7229.  
Påbättring av mindre skador med originalmaterial.

Följ respektive produkts tekniska informationsblad.

Beakta vår **ARL 304 - Arbetsanvisning för beläggning av dimensionsstabla och begränsat dimensionsstabla komponenter – Skötsel och renovering.**

**BESTÄLLNINGSPÅSÄTTNING**

<b>Förpackningsstorlekar</b>	4 kg, 20 kg
<b>Färgtoner/glansgrader</b>	Färgnyanser kan blandas med <b>ADLER färgblandningssystem ADLERMix.</b> <b>Baslack:</b> Basis W10 5090000010 Basis W30 5090000030 Anti-Heat utrustning finns tillgänglig.



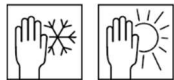
- För att säkerställa en jämn färgnyans på en yta bör endast användas produkter med samma batchnummer.
- Vi rekommenderar att göra ett färgprov på det valda underlaget för att bedöma hur den slutliga färgnyansen blir med de valda produkterna.
- Uppmärksamma vår ARL 800 - arbetsriktlinjer för arbete (inklusive skötsel och underhåll) med ADLER Mix, Pur Mix och Color4You doseringsmaskiner.

### Tilläggsprodukter

Aqua-Hardener 8450 (8450)  
 Aqua-Cleaner 8004  
 Aquafix S 8110  
 Top-Cleaner 7208  
 Top-Care 7227  
 Windoor Care-Set 7229  
 Aquawood Primo A2 5452  
 Aquawood Diamond-Sealer D 5090

### YTTERLIGARE INFORMATION

#### Hållbarhet/lagring



Minst 1 år i förslutna originalförpackningar.

Lagras skyddat från fukt, direkt solljus, frost och höga temperaturer (över 30 °C).

#### Tekniska data

VOC-halt EU-gränsvärde för Aquawood Diamond-Top D (kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Diamond-Top D innehåller maximalt 80 g/l VOC.

#### Säkerhetsteknisk information



Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk.

För sliparbete ska, som skydd mot slip- och trädam, åtminstone ett P2 dammfilter användas som personlig skyddsutrustning. För lövträ (främst bok, ek) rekommenderas ett P3-dammfilter.

Under sprutapplicering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (Kombinationsfilter A2/P2).